

CHIP SERVICE

CHIP KIT

LECTEUR DE 68705P3S

Félicitations, vous venez d'acquérir le lecteur de 68705P3 de la société Chip Services. Afin de réaliser ce montage dans les meilleures conditions, il est impératif de lire ce document dans son intégralité.

Pour réaliser ce montage, vous allez pouvoir trouver ci dessous la notice de montage ainsi que celle d'utilisation.

Cependant, il est nécessaire d'introduire certaines remarques:

-Tout d'abord, le montage une fois réalisé permet la recopie d'un microcontrôleur de type MC68705P3 dans une EPROM de type 2716 sous certaines conditions:

- Que le montage soit bien réalisé, et pour un contrôle de celui-ci, il vous suffit d'observer les LEDS disposés dessus. En effet, lors de la mise sous tension, la réalisation réalise une sorte de check-up, qui vous permet de déterminer si la partie principale du montage est opérante. Pour cela, et dès le démarrage, vous allez observer un clignotement rapide des deux LEDS. Si tel n'est pas le cas, cela indique une mauvaise réalisation: Veuillez à ce moment vérifier les différentes connexions et soudures effectuées.

-Il faut pour que la copie puisse se réaliser et donc que l'eprom soit vierge de toute information. Au cas où celle-ci empêcherait une bonne recopie, le montage vous le signalera par l'intermédiaire d'un code d'erreur sur les leds.

-Il faut aussi que le 68705P3 puisse être recopié et pour cela qu'il soit en état de bon fonctionnement. Certains disposent de pattes défectueuses, et sont par là même incopiables.

La nature spéciale de la recopie impose un temps de recopie qui peut s'avérer important: Le cycle de recopie peut en effet prendre entre 5 heures et 3 jours où plus. Ce temps est fortement dépendant des informations contenues dans le code interne, et donc imprévisible. C'est pour cette raison que le montage est livré de manière à fonctionner uniquement par lui-même, alimentation comprise. En insérant un 68705 vierge, le cycle de recopie ne dure que quelques minutes. Cela permet de

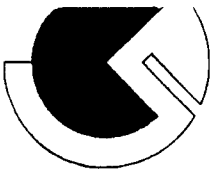
NOTICE D'UTILISATION: Vérifier le bon fonctionnement du montage.

Avec le montage HORS TENSION, insérez l'eprom et le 68705 à copier dans leur support et avec la bonne orientation. A ce moment, mettez le montage en tension.

Une procédure de vérification des fonctions vitales du montage se déroule alors, et vous pouvez constater son bon fonctionnement par le clignotement rapide des LEDS.

La procédure de copie se déroule alors, et vous pouvez en observer le fonctionnement par l'intermédiaire des deux leds. Une led se maintient allumée et après s'éteint laissant l'autre led produire un signal nettement plus court.

Ce cycle se produit jusqu'à ce que toute la procédure se soit accomplie. Vous en aurez la visualisation lorsque les deux leds clignoteront en même temps à un rythme moyen. Si pour quelque raison que ce soit, l'eprom ne peut pas être programmé, le montage vous indiquera cet état par un clignotement rapide de l'une des leds. Il vous faut à ce moment recommencer avec une eprom vierge de toute données.



CHIP SERVICE

CHIP KIT

NOTICE DE MONTAGE:

Livré avec ce document, votre montage doit comporté la liste des composants suivante:

- 1 circuit imprimé
- 1 transformateur 2X12 V - 3 VA: TR1
- 1 pont de diodes 1A : DPT
- 2 condensateurs de 33pF : C1,C2
- 1 condensateur de 18pF : C3
- 1 condensateur de 1uF : C4
- 5 condensateurs de 100nF : C5 ,C6 ,C7 ,C8 ,C9
- 1 condensateur de 470uF/63V : C10
- 1 condensateur de 470uF/25V : C11
- 1 diode 1N4001 : D1
- 1 led rouge : D2
- 1 led vert : D3
- 1 diode 1N 4148 : D4
- 1 régulateur 5V 7805 : REG1
- 1 régulateur 24V 7824 : REG2
- 1 réseau de 8 résistances 1k : R1
- 11 résistances de 1k : R2 ,R3 ,R4 ,R5 ,R6 ,R7 ,R8 ,R9 ,R10 ,R11 ,R12
- 1 circuit intégré ST62T25 : U1
- 1 circuit intégré 4040 : U2
- 1 circuit intégré 4013 : U3
- 1 quartz de 8Mhz : Y1
- 1 quartz de 4Mhz: Y2
- 1 support 24 pattes pour l'éprom à programmer
- 1 support 28 pattes pour le 68705P3 à lire

Installation des composants:

Nous vous conseillons de suivre l'ordre indiqué pour le placement des composants, le circuit imprimé étant double face, vous aurez plus de facilités pour souder éventuellement sur la couche supérieure. Tout d'abord les supports de CI. Ceux ci devront être placé avec la même orientation que celle indiquée sur la figure. Vient ensuite le tour dans l'ordre des quartz,des petits condensateurs céramique, des résistances, diodes ,leds, régulateur et enfin pour finir les grosses capacités d'alimentation avec le transformateur.

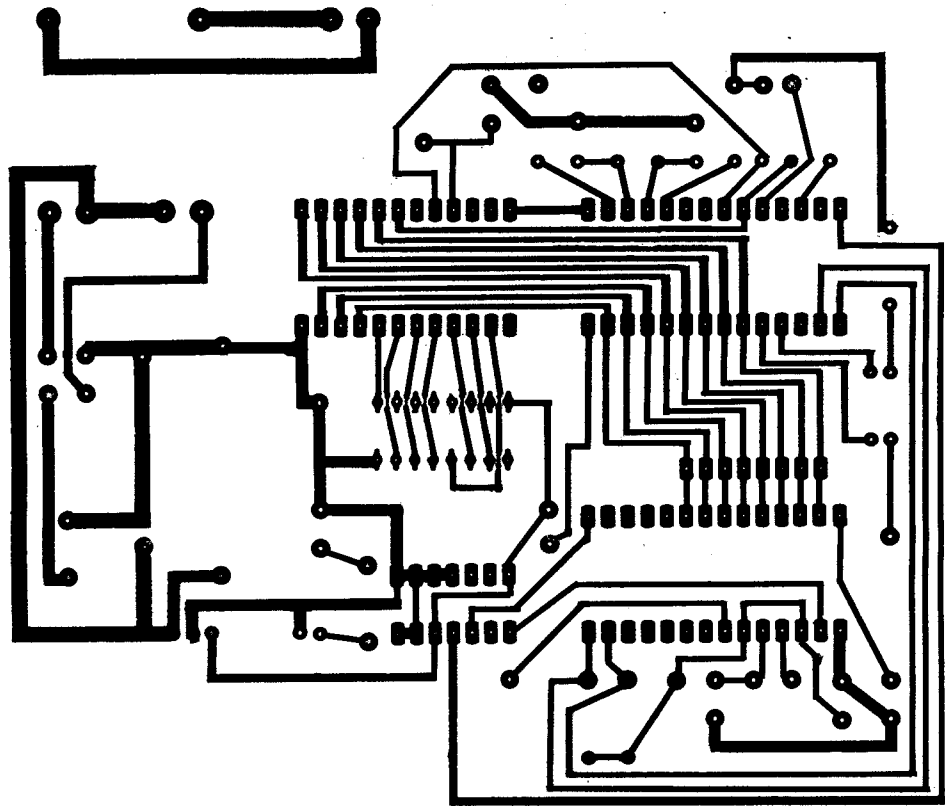
Veillez faire bien attention à la polarité de certains composants, notamment le pont de diode, les grosses capacités, les supports de CI, les diodes, et le réseau de résistances.

Lorsque tout aura été monté, quelques précautions sont nécessaires pour s'assurer contre toute erreur grossière. Il faut cependant préciser, que bien qu'une infime partie de ce montage soit connecté directement au secteur 220V, il reste dangereux de ne pas prendre de précautions lors de sa manipulation avec l'alimentation connecté. FAITES DONC TRES ATTENTION LORSQUE VOUS TOUCHEZ A LA PARTIE INFERIEURE DU CIRCUIT IMPRIME. Une bonne alternative serait de connecter le montage au secteur lorsqu'il est posé à plat sur sa face inférieure.

ATTENTION INVERSER LE SENS DES COMPOSANTS PAR RAPPORT A LA SERIGRAPHIE

- DU CONDENSATEUR C4
- DES LED D2 D3
- CONNECTER LA PATTE 10 DU ST62T25 A LA MASSE

Endroit



Endroit

