

### 3) ADJONCTION D'UN CABLE "RS232C ET SERIE" SUR LE MINIBAR (pastille jaune)

Brochage

No	Couleur	Pin de DB-25 Male	Nom
1)	NOIR	2	Sortie de donnees (TXD)
2)	ROUGE	3	Entree de donnees (RXD)
3)	VERT	7	GND (Signal de Masse)
4)	JAUNE	6 et 20 reboucles	??? et DTR
+	-----	Rebouclage 4 et 5	RTS et CTS

Notes: D'apres le schema du MINIBAR il semble que la patte 6 correspond a la masse ...

Broches non disponibles : entree DCD et entree d'indication de sonnerie

A cette DB25 Male doit se connecter une DB 25 Femelle a souder ou wrapper.

S'assurer qu'il n'y a pas de confusion entre les pattes RXD et TXD.

### 4) NOTE

=====

Noter l'ordre dans lequel doivent etre brancher les accessoires (CRAYON,RS232, DIN CLAVIER FEMELLE/MALE) par rapport au prise RJ disposees a cet effet.

(Ceci est explique dans la doc de Barcode International, mais il n'est pas inutile de le rappeler):

-----  
# (1) (2) (3) (4) #  
# #  
# # (1) -> CRAYON  
# # (2) -> RS232C  
# # (3) -> DIN CLAVIER FEMELLE  
# # (4) -> DIN CLAVIER MALE  
# Vue de dessus #  
# #  
# #  
# #  
# # /  
# MICRO < -> BAR #  
# #  
# -----#  
=====



- 9. JUIL. 1992

HP VECTRA = 322

Choix du terminal

Famille A



1

2

3

4

SAYNO = 2 ou 159

FORUM 4 = 158

FORUM AT = 162

V88 = 191

ONYX = 164

RS232 = 254

ESPRIT = 373

DONATEC 386 = 162

9050 = 155



5

6

7

8



Fin de sélection

9

0

Famille D



\*Code 39 + Codabar  
+ UPC/EAN + 2/5 entrelacé

Fin de sélection



Famille F



Famille L

Paramètres option RS 232 C

Famille M

Définition  
de l'interfaceEntrée/sortie  
RS 232 C

Vitesse



300



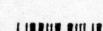
4800

1200



9600

2400



19200

Stop bits



1



2

Data Bit



7



8

Parité



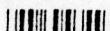
Pair



Impair



Mark (toujours 1)



Space (toujours 0)

Fin de message



CR

Fin de configuration

