

3) ADJONCTION D'UN CABLE "RS232C ET SERIE" SUR LE MINIBAR (pastille jaune)

Brochage

No	Couleur	Pin de DB-25 Male	Nom
1)	NOIR	2	Sortie de donnees (TXD)
2)	ROUGE	3	Entree de donnees (RXD)
3)	VERT	7	GND (Signal de Masse)
4)	JAUNE	6 et 20 reboucles	??? et DTR
+	-----	Rebouclage 4 et 5	RTS et CTS

Notes: D'apres le schema du MINIBAR il semble que la patte 6 correspond a la
 ===== masse ...
 Broches non disponibles : entree DCD et entree d'indication de sonnerie

A cette DB25 Male doit se connecter une DB 25 Femelle a souder ou wrapper.

S'assurer qu'il n'y a pas de confusion entre les pattes RXD et TXD.

4) NOTE

=====

Noter l'ordre dans lequel doivent etre branche les accessoires (CRAYON, RS232, DIN CLAVIER FEMELLE/MALE) par rapport au prise RJ disposees a cet effet.

(Ceci est explique dans la doc de Barcode International, mais il n'est pas inutile de le rappeler):

```

-----
# (1) (2) (3) (4) #
#                   #
#                   # (1) -> CRAYON
#                   # (2) -> RS232C
#                   # (3) -> DIN CLAVIER FEMELLE
#                   # (4) -> DIN CLAVIER MALE
#   Vue de dessus   #
#                   #
#                   #
#                   #
#   MICRO <   >   BAR   #
#                   #
#                   #
#-----#
  
```

=====



-9. JUL. 1992

HP VECTOR = 322

Choix du terminal

Famille A



1



2



3



4

SAYNO = 2 ou 159

FORUM 4 = 158

FORUM AT = 162

V88 = 191

ONYX = 164

RS232 = 254

ESPRIT = 313

DONATEC 386 = 162

9050 = 155



5



6



7



8



9



0



Fin de sélection

Famille D



*Code 39 + Codabar
+ UPC/EAN + 2/5 entrelacé

Fin de sélection



Famille F



Famille L



Paramètres option RS 232 C

Famille M



Définition
de l'interface



Vitesse



Entrée/sortie
RS 232 C



300



4800



*1200



9600



2400



19200

Stop bits



*1



2

Data Bit



*7



8

Parité



*Pair



Impair



Mark (toujours 1)



Space (toujours 0)

Fin de message



*CR

Fin de configuration

